



MaxBulk™ fibre produseres ved å smelte høyverdige, rene aluminiumoksyder og silika råvarer.

MaxBulk™ fibre kan produseres av "Spunnet" prosesser. De brukes som base for alle produkter: teppe, støpbart, vakuumbremtebrett og former.

Typiske fysiske egenskaper	LTS	HPS	HTZ
Maksimal brukstemperatur (°C)	1093	1316	1425
Kontinuerlig maksimaltemperatur (°C)	982	1200	1343
Smeltepunkt (°C)	1760	1760	1815
Kjemisk analyse (%)			
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	42-46	44-50	33-37
SiO <sub>2</sub>	50-60	50-56	47-51
ZrO <sub>2</sub>	-	-	13-19
Sporelementer < 1 %			

### FORDELER

- Lav varmeledningsevne
- Lav varmelagring
- Utmerket termosjokkmotstand
- Maksimal bruksgrense til 1425 °C
- Lydabsorberende
- Inneholder ingen asbest

### TYPISKE APPLIKASJONER

- Pakking av ekspansjonsfuger
- Vakuumbremte produkter

### FORPAKNING

- 12 kg / eske
- 18 kg / eske